### 45 of 49 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1984, JPO & Japio

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

59103175

June 14, 1984

#### FINGERPRINT COLLATOR

INVENTOR: HASE MASAHIKO; HOSHINO HIROYUKI; SHIMIZU AKIHIRO

**APPL-NO:** 57212101

FILED-DATE: December 4, 1982

ASSIGNEE-AT-ISSUE: NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT>

PUB-TYPE: June 14, 1984 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: G 06K009#0

CORE TERMS: fingerprint, laser beam, conversion, matching, quantity, picture, region, prism

### **ENGLISH-ABST:**

PURPOSE: To attain the automatic and high-speed collation of a fingerprint by using an optical system to extract the feature of a minor region of a fingerprint picture which is obtained by scanning a laser beam.

CONSTITUTION: First, a laser beam L is irradiated from a laser light source 1 to the optional minor region of a finger 6 press- fixed to a prism 5. A fingerprint picture containing a dark rising line part is sent to a Fourier conversion lens 7 from the prism 5. The result of Fourier conversion is converted into a digital signal by a control circuit 9 via a detector 8 and stored. The feature quantity is calculated by a calculating circuit 10 from the information of the circuit 9. This feature quantity is matched with the fingerprint features, etc. of an external memory 12, and an access is given to an output signal control circuit 15 to have an operation in accordance with the propriety of said matching. These proc esses for input control, matching and output control are carried out by a CPU13 via a common bus 14.

# (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭59—103175

⑤Int. Cl.³
G 06 K 9/00

識別記号

庁内整理番号 A 6619-5B **33公開 昭和59年(1984)6月14日** 

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

### **网**指紋照合装置

願 昭57-212101

②特②出

願 昭57(1982)12月4日

の発明 者

者 長谷雅彦

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研

究所内

⑩発 明 者 星野坦之

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

⑩発 明 者 清水明宏

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

勿出 願 人 日本電信電話公社

個代 理 人 弁理士 小林将高 外1名

明細 物

1. 発明の名称

指紋照合裝置

### 2. 特許請求の範囲

(1) レーザ光源、このレーザ光源からのレーザビームを走査するホログラフイツクスキャナ、前配レーザビームが照射された小領域の指紋像を抽出する光学系、指紋からの反射光をフーリエ変換する光学系、フーリエ変換された光学像を電気信号に変換するイメージセンサ、およびイメージセンサの信号から特徴量を算出する回路とを具備したことを特徴とする指紋照合装置。

(2) ホログラフィックスキャナによるレーザビームのスキャンニングを光学像の電気個号への変換時間ごとに間欠的に行なうことを特徴とする特許水の範囲銀(1)項配載の指数照合装置。

### 3. 発明の詳細な説明

この発明は、光学系を用いた指紋照合装置に関するものである。

従来、光学系を用いて指紋照合を行なう装置に

は、この発明同様フーリエ変換を行なうものが実 用化されている。この装置は、レーザ, レンズ等 を用いて、まず、入力指紋画像を全画面フーリエ 変換してそのホログラムを作成し、次いで、同様 の手順で得られたファイル中の指紋画像のホログ ラムを重ねて逆フーリエ変換を施し、その光学的 相関を求め指紋照合を行なうものである。

上記従来接置は、全画面フーリエ変換を用いて 指紋照合を行なつているため、指紋の大まかな形 状分類はできるものの、細部にわたつての微別に は適していない。すなわち、膨大なファイルの から、入力指紋と形状が類似していると見ばID かのを抽出するのには適しているが、例度なないの カードの補助などのように1対1の高精度な、入り が要求される用途には適していない。また、人り サンブルを一たんフィルム状に加工してなが があることも、指紋照合自動化の大きながじとな つている。

この発明は、上述の点にかんがみなされたもので、レーザビームを走在して得られる指紋画像の

·特開昭59-103175(2)

小領域の特徴抽出を行なう機構を有することを特徴としており、その目的は、光学系を用いた指紋 服合の高精度化, 装置の小形化, 服合の自動化に 好適な指紋服合装置の実現にある。以下、この発 明を図面について説明する。

第1図はこの発明の一実施例であつて、この図で、1はレーザ光源(LD)、2はレーザ光源(LD)、2はレーザ光源 (LD)、2はレーザ光源 (LD)、3はホログラフイツクスキャナ、4は前記ホログラフイツクスキャナ3を動作させる 長っク、5はブリズム、6は指、7はフーリエ変換レンズ、8はイメージセンサ(CCD等)等のデイテクタ、9はデイテクタ(Bの入力制御回路、10は特徴量配億用)、13はCPU、14は共通パス、15は出力信号制御回路、16はレーザビーム制御回路である。

第1図の実施例の装置は、次の原理に基づいて 動作する。

まず、レーザ光張 1 . レーザ光収束用レンズ 2, ホログラフイツクスキャナ 3 , レーザビーム制御

翻卸回路 9 にデイジタル信号に変換されてストックされる。次に、入力制御回路 9 の情報から特徴 量算出回路 1 0 で服合に必要な特徴量が求められる。以上が指数節像の小領域特勢抽出を行なう過程である。

次に、この特徴量を用いて外部メモリ12に存在する個人の特徴量との比較方法について説明する。

特徴最貧出回路 1 0 によつて抽出された特徴量と外部メモリ 1 2 との招紋特徴等のマツチングを行ない、出力倡号制御回路 1 5 にアクセスしてマッチングの可否による動作を行なう。これは、例えば出入口の管理システムなどにおいては、ドアの闘ー閉動作にあたる。

以上の入力制御, マッチング, 出力制御の処理は、CPU13が共通バス14を介してのやり取りで行なう。

ブリズム 5 については、 第 3 図に示すように、 ブリズム 5 の一面にコート 2 0 を施して光の入射 を通り、デイテクタ 8 とレーザビームしが同じ偶 回路 1 6 によつて、指 8 がプリズム 5 に圧着している面の任意の小領域にレーザビーム L を照射する。この照射するタイミングおよび照射領域については第 2 図 (a), (b) に示す。

レーザビームしが照射されている部分は、ブリズム5の全反射原理に基づいて騒殺部分が暗くなった指紋画像としてフーリエ変換レンズ 7 へ送られる。そして、フーリエ変換レンズ 7 によつてフーリエ変換された結果が C C D センサなどのディテクタ 8 に取り込まれ、このディテクタ 8 の入力

にくるようにしたものを用いると、指数のプリズム 5 への接触部 2 2 と非接触部 2 1 からの光の通過路 1 1 2 の違いによつて、第 1 図が全反射 原理によつて暗い指数 監 級を 得るのに対して、暗い背景の中に指数 隆級が明るくうかんだものが得られる。この方が高 S N 比の画像が得られるが、 機構が多小複雑になる。他の原理は同様である。

こゝで、デイテクタ8および入力制御回路9に よつて処理系へ取り込まれたフーリエ変換面に対 する処理例について述べる。

第4図はディテクタ8、および入力制御回路9 によって処理系へ取り込まれるフーリエ変換面のデータを演莢装現したものである。第4図の23 が放数0にあたり最大のピークである第1ピークであり、第4図の24が次に大きなピークであるがであり、第4図のフーリエ変換の形がであるが、フーリエ変換の性質から、第4図のおかいて、第1中ピーク23と第2ピーク24とを結んだ直級25が、第5図の指紋面像の路級26の

特開昭59-103175(3)

以上述べたとおり、フーリエ変換面第1ビーク23と第2ビーク24を用いることによつて指紋画像小領域の方向性抽出が可能であるが、指紋画像小領域には方向性の明確なものもあれば、不明確なものもあるので、第1ビーク23と第2ビーク24のみを用いて最優勢方向抽出を補助する手段が必要である。

その一例を次に述べる。

フーリエ変換面は、 第 4 図に示すように 第 1 ビーク 2 3 を中心に点対称になつている。 したがつて、 第 6 図に示すように 第 1 ビーク 2 3 を 通り、 第 1 ビーク 2 3 と 第 2 ビーク 2 4 を 結ぶ 直 額 2 5 と 垂 底 な 直 級 2 7 によつて 区切られる フーリェ 姿

きる。

以上詳細に説明したように、この発明の指紋照合 整體は、指紋画像の採取,指紋画像小領域の特 微抽出を光学系で実現するため、無合の高速化,自動化ができる。また、指紋画像小領域のフーリエ 変換を特徴として用いるため、ノイズの影響を受けにくく前処理が軽減される。また、レーザビーム径を変更することによつてより領広 く多様な特徴出が可能となり、無合の高額度化が実現できる。さらに、この発明によれば無合装置の規模がコンパクトになるという利点がある。

### 4. 図面の簡単な脱明

第1図はこの発明の一実施例を示す構成図、第2図(a), (b)はレーザ光が照射されるブリズム面での領域の平面図とタイミングを示すタイムチャート、第3図はこの発明の他の実施例を示す品のN化のためのブリズム入力系部分の図、第4図はディテクタより取り込まれるフーリエ変換面のデータを設
表現した図、第5図は第2図のフーリエ変換面をもたらす反面を示す図、第6図は第

換面の片側の倒域28について、第2ピーク24から領域28内の各点までのベクトルの2乗に、 その点の大きさを掛けたものの総和によつて周期 性の度合を評価する。すなわち、

「。は第1ピーク23から第2ピーク24に至る ペクトル、『! は第1ピーク23から領域28内 の各点に至るペクトルである。 1 は領域 2 8 内の 各点を規定するパラメータであり、第6図の29 化示寸領域内、寸なわち、第2ピーク24とほぼ 同じ波数の領域内の点のみを規定する。この領域 29 Kついては経験的に決定するが、デジタル処 理向きにするために近似的に方形領域とすること は有効である。第(1)式によつて求められるPの値 が大きいほど、指紋画像小領域の非周期性が増し、 小さくなるほど単一周期性が顕著となる。この第 2ピーク24のボケ具合を評価する機能をソフト ウエアあるいは簡易なハードウエアで実現して付 加することによつて、先に述べた方向性と合わせ て指紋画像小領域の特徴量として用いることがで

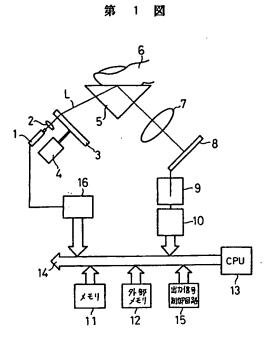
(1)式の適応領域を示す図である。

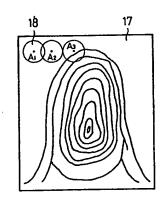
図中、1はレーザ光源、2はレーザ光収束用レンズ、3はホログラフインクスキャナ、4はモータ、5はプリズム、6は指、7はフーリエ変換レンズ、8はデイテクタ、9は入力制御回路、10は特徴量算出回路、11はメモリ、12は外部メモリ、13はCPU、14は共通バス、15は出力借号制御回路、16はレーザピーム制御回路、17は圧着面、18は照射領域、19はレーザピーム照射時間、20はコート、21は非接触部、22は接触部である。

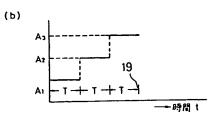
代理人 小林 将 高 と 林理 (ほか)名

第 2 図

(a)







第 3 図

